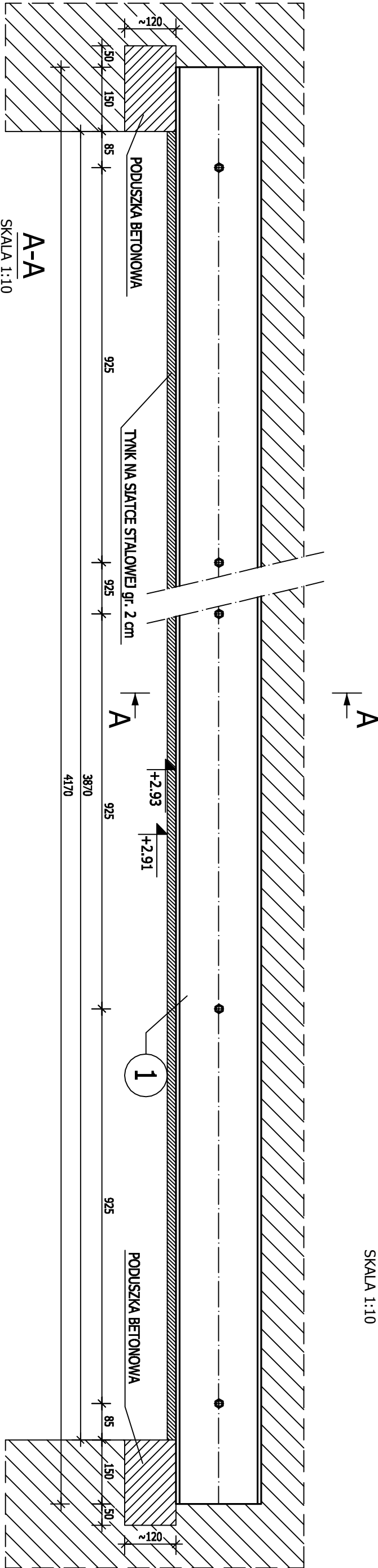


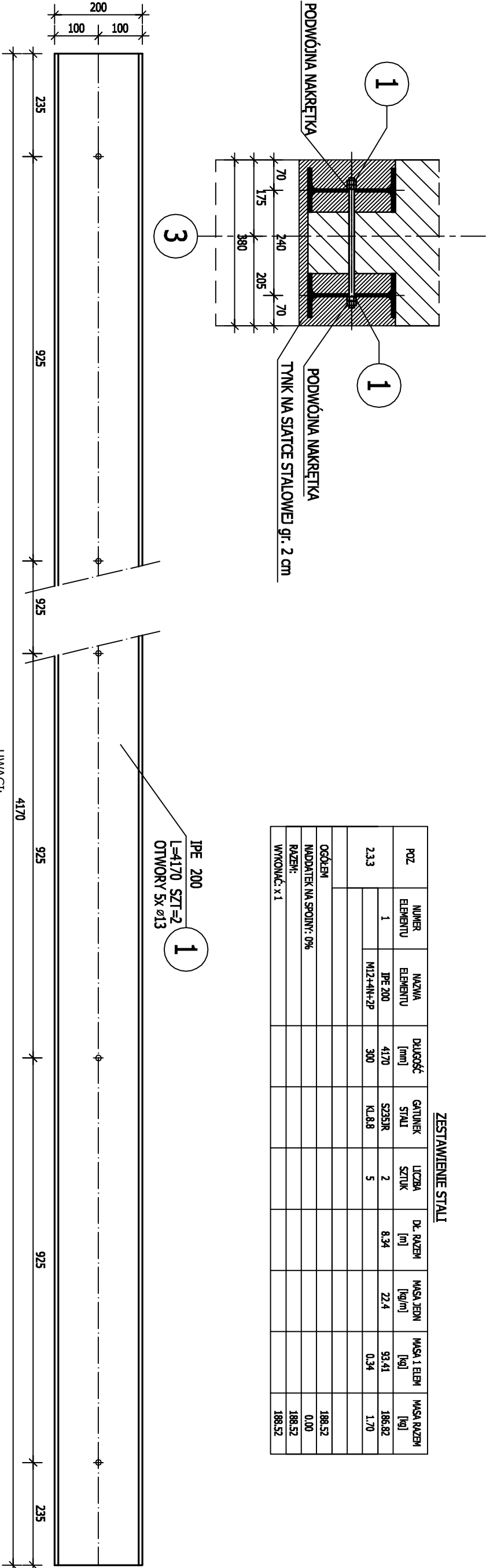
2.3.3 NADPROŻE STALOWE

SKALA 1:10



ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASSA JEDN [kg/m]	MASSA 1 ELEM [kg]	MASSA RAZEM [kg]
2.3.3	1	IPE 200	4170	S235JR	2	8.34	22.4	93.41	186.82
		M12+4M+2P	300	KL 8.8	5			0.34	1.70
OGÓŁEM									
NADDA TEK NA SPOINY: 0%									
RAZEM:									
WYKONAC: x 1									
									186.52
									0.00
									186.52
									186.52



UWAGI:

1. WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W MILIMETRACH
2. NINIEJSZY PROJEKT BRANŻY KONSTRUKCYJNEJ JEST JEDNĄ Z CZĘŚCI PROJEKTU WYKONAWCZEGO, NALEŻY GO ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z POZOSTAŁYMI BRANŻAMI
3. WYKONAWCA JEST ZOBOWIĄZANY SPRAWDZIĆ WSZYSTKIE WYMIARY PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC BUDOWLANO-MONTAŻOWYCH, RÓŻNICE W RYSUNKACH I POMIARACH ORAZ WSZYSTKIE ROZBIEZNOŚCI I ZMIANY PROJEKTU MUSZĄ BYĆ WYJAŚNIONE Z PROJEKTANTEM PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC
4. WSZYSTKIE ZMIANY MATERIAŁÓW I ROZWIĄZAŃ ZAWARTYCH W NINIEJSZYM OPRACOWANIU NALEŻY KAŻDOPRAZOWO KONSULTOWAĆ Z PROJEKTANTEM
5. SPOINY NIEOZNACZONE WYKONAĆ ODPowiednio dla połączenia jako:
 - pachwinowe jednostronne - 0,7 gr. cieńszego z łączonych elementów (min. 2,5 mm)
 - pachwinowe obustronne - 0,5 gr. cieńszego z łączonych elementów (min. 2,5 mm)
 - czołowe o grub. cieńszego z łączonych elementów

UWAGA:
ŚRUBY DO ŁĄCZENIA DWUTEOWNIKÓW MOŻNA WYKONAĆ Z PRĘTA GWINTOWANEGO ø12.
DŁUGOŚĆ DOPASOWAĆ NA BUDOWIE

UWAGA:
ROZMIESZCZENIE NADPROŻY ZGODNIE Z RZUTAMI I PRZEKROJAMI PROJEKTU BUDOWLANEGO

STAL: S235JR (PROFILE)
ELEKTRODA: ER 1.46
ŚRUBY: KL 8.8

" S T U D I O M " ul. Krolowej Jadwigi 48/2 61-872 POZNAŃ tel. (0-61) 852-94-80		BUDYNEK NR 4 POZ 2.3.3 NADPROŻE STALOWE W OSI 3		1:10	04.2012
Autor: Opracowanie:		mgr inż. Krzysztof Bardecz			K.40